

環境に配慮した皮革製造に関する研究



現在の従来工程の課題

クロムなめし



硫化物を用いた脱毛



↓ 硫化水素発生による危険、悪臭



・革のなめしに用いる三価クロム(青色の由来)は安全だが、酸化されると毒性のある六価クロムになる。
 ・排水処理で出る汚泥にクロムが含まれるため、現在は六価クロムが発生しないよう溶融固化処理をして処理コストが高い。

新たななめし工程

タネスコCPR(TFL社製) ジルコニウム鞣剤

鞣し工程			
50%	ピクル工程液(水、塩、ギ酸、硫酸) ボ-メ8.5	pH	2.2
7%	タネスコCPR	30分	
8%	タネスコCPR	60分	
Overnight		翌朝	
0.5%	炭酸水素ナトリウム	30分	
1.0%	炭酸水素ナトリウム	60分	>5.5

新たな脱毛工程

エルハビットLSR(TFL社製) 還元型アルカリ脱毛剤

Process	%	Chemicals	℃	Run	Rest	Comments
脱毛	100.0	水	25			
	0.5	エルハビットSP				
	0.1	ボロンDL		30		
+	4.0	エルハビットLSR				
	0.5	石灰		60	30	
+	2.0	エルハビットLSR	25			
	0.1	ボロンDL				
	1.5	石灰		30	30	
+	0.1	エルハビットDMC				
	1	石灰		30'	30	
				30'		
				5	60	Overnight

中村貢皮革工業所 (有)敷島レザーにおける試作

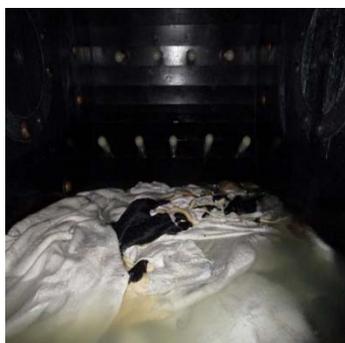


なめし途中のドラム内部



なめし終了後のウェットホワイト

(有)繁栄皮革工業所における試作



脱毛処理開始直後のドラム



脱毛処理中のドラム内部



脱毛処理終了後の皮



第103回東京レザーフェア出展ブース(2022年5月)



試作した靴

皮革工業技術支援センター 松本 誠