

シーズ発表会2021 聴講参加募集

WEBオンライン開催 (Zoom Webinar)

参加
無料

開催日時：2021年 8月25日 (水)

13:30～16:00頃

参加申込締切：8月19日(木)

ひょうごメタルベルトコンソーシアム会員相互に、各会員の事業・活動内容や得意技術、重点施策等をアピールすることで、情報交流・意見交換を促進し、ビジネスチャンスの拡大を図ることを目的としています。事前に発表会員を募り、ニーズ・シーズマッチングの一環と位置付けての発表会開催です。Aコースは講演と資料提供、Bコースは資料提供のみです。発表者は会員限定でしたが、発表会聴講参加には制限ありません。会員はもちろん、一般の方々の参加も大歓迎です。

13:00 WEB受付開始

13:30 シーズ発表 (講演) Aコース 13件 各10分発表 質疑無し

A-01	MHIパワーエンジニアリング株式会社	-----	小田	裕介	様
A-02	金属技研株式会社	-----	米本	朋弘	様
A-03	伊福精密株式会社	-----	大島	裕貴	様
A-04	株式会社兼松ケーゲー	-----	五十嵐	雅之	様
A-05	トルンプ株式会社	-----	岡崎	征史郎	様
A-06	日鉄テクノロジー株式会社	-----	網田	敏夫	様
A-07	株式会社神戸工業試験場	-----	田中	裕三	様
---- 休憩 ----					
A-08	株式会社ニコンソリューションズ	-----	大久保	健一	様
A-09	株式会社高純度化学研究所	-----	矢野	祥弘	様
A-10	ニイミ産業株式会社	-----	斉藤	裕	様
A-11	エア・ウォーターN.V株式会社	-----	西川	晃司	様
A-12	兵庫県立工業技術センター	-----	山口	篤	様
A-13	金属新素材研究センター	-----	山崎	徹	様

16:00 終了 退室後、アンケートに協力ください

シーズ発表 Bコース 3件 pdf資料提供のみ

申込方法:下記のZoom WebinarのURLから登録 申込締切:8月19日(木)

https://zoom.us/webinar/register/WN_6rZFD9dARSu8yyjv4mDWfw

お問合せ(電子メールで)

兵庫県立大学 産学連携・研究推進機構 金属新素材研究センター
e-mail:kinzoku@eng.u-hyogo.ac.jp

担当:東間

シーズ発表会2021 ひょうごメタルベルトコンソーシアム

発表テーマ一覧 ニーズ・シーズマッチング

(*) pdf資料: 参加登録アドレスに事前案内

●○Aコース発表 13件 WEBオンライン講演+pdf資料*

#	発表者	テーマ	概要
A-01	MHLパワーエンジニアリング(株) 小田 裕介 様	2020年度『3DP造形活動検討プロジェクト』の活動内容の紹介	昨年度、ひょうごメタルベルトコンソーシアム主催の『3DP造形活動検討プロジェクト』に参画させて頂いた際の弊社内での活動(軽量化検討、解析・強度評価、3Dモデル作成) および今後の3DP造形活動予定を紹介する。
A-02	金属技研(株) 米本 朋弘 様	金属積層造形と品質保証への取り組み	金属積層造形の前後工程を含めた社内一貫生産とISO13485(医療機器における品質マネジメントシステム)に基づく製品実現へのバリデーションを実施した医療機器への適用事例紹介
A-03	伊福精密(株) 大島 裕貴 様	事業内容と金属3Dプリンターに関するご紹介	・会社概要・事業内容・金属3Dプリンターと造形可能サイズ、対応可能材質について・金属3Dプリンターでの加工事例のご紹介 ・デジタル倉庫サービス概要のご紹介
A-04	(株)兼松ケージーケイ 五十嵐 雅之 様	砂型 3D プリンタによる 鋳造業の変革	製品の軽量・薄肉・複雑化を要求されている鋳造業に置いて「生き残り」の方策として早くから砂型3Dプリンタを設備してきた鋳物屋さんが、自社で手掛けたプリンタに改良を加え商品化した砂型3Dプリンタを紹介します。
A-05	トルンプ(株) 岡崎 征史郎 様	これからの金属3Dプリンタに求められるモニタリング機能	金属3Dプリンタの進化に必要不可欠となるであろう先進機能の一つ、メルトプールモニタリングの紹介をします。この機能を導入することにより、さらなる品質向上や製品のトレーサビリティへの活用が可能です。
A-06	日鉄テクノロジー(株) 網田 敏夫 様	日鉄テクノロジーのAM評価技術のご紹介	日鉄テクノロジー(株)が保有する材料評価・分析技術の中から、3Dプリンタに関する技術として、原料粉末の評価方法と成形品の評価方法についてご紹介
A-07	(株)神戸工業試験場 田中 裕三 様	金属3Dプリンタ材の強度測定と評価方法 ~ Ti-6Al-4V造形品~	神戸工業試験場は受託試験会社で、数多くの金属3D造形品の強度試験や分析を行っております。今回の発表では、引張強度は圧延材並みでも、疲労強度が低い事例を紹介し、その要因について解説します。
A-08	(株)ニコソリューションズ 大久保 健一 様	金属3Dプリンターの品質保証におけるニコソX線CT活用について	従来工法へX線CTが浸透し、特殊製品などプリンターで直接生産事例が増え、複合素材で作る複雑さ、複雑形状による計測の難しさ、加工安定性など品質評価や管理が求められ、X線CTによるQCDの重要性が高まっています
A-09	(株)高純度化学研究所 矢野 祥弘 様	カスタマイズ材料の提供と受託アトマイズ・溶解サービスの紹介	①高純度化学研究所のできる事(会社紹介) ②カスタマイズ合金材料の試作・供給対応について ③各種受託サービスのご提案
A-10	ニイミ産業(株) 斉藤 裕 様	プラズマ溶融による3Dプリンタ用金属粉末の球状化	プラズマ溶融は超高温の熱プラズマ中で、粒子を瞬時に溶融させ表面張力を利用して球状な粉末を製造する技術です。様々な高融点金属の球状化が可能です。流動性が良好な金属粉末をご提供できます。
A-11	エア・ウォーターNV(株) 西川 晃司 様	金属3Dプリンタ造形品向け窒化処理の検討	金属3D造形は、軽量化目的などでラティス構造などの複雑、微細構造を造形でき、NV窒化処理と相性が良いと考えます。実用化に向けて兵庫県立大学様と共同研究に取組み、また評価パートナー企業様を探しております。
A-12	兵庫県立工業技術センター 山口 篤 様	大面積電子ビーム照射による金属3Dプリンタ造形物の表面仕上げ	金属3Dプリンタ造形物に大面積電子ビーム(LEB)を照射することで、造形物の極表面のみを溶融・凝固させ、表面粗さを大幅に低減させることができる
A-13	金属新素材研究センター 山崎 徹 様	高強度Ni-W電析合金の開発と放射光LIGAプロセスによるマイクロ金属造形技術	放射光LIGAプロセス等のフォトリソ技術と高強度・高延性のNi-W電析合金の組み合わせにより、高耐久性・高精密なマイクロ金属造形が可能となった。マイクロギア等の精密金属部材の大量生産が可能となる。

●○Bコース発表 3件 pdf資料*

#	発表者	テーマ	概要
B-01	虹技(株)	社内開発品への金属3Dプリンタの適用	弊社は一昨年前に金属3Dプリンタを導入し、造形技術蓄積のための造形を実施しております。今回はマンホール用の施錠部品を開発するにあたり、開発品の試作を金属3Dプリンタで行った事例について発表します。
B-02	多田電機(株)	電子ビーム金属3Dプリンタ「EZ300」のご紹介	2019年8月に発売しました国産初の電子ビーム金属3Dプリンタ「EZ300」の概要のご紹介です。レーザ方式とは異なる特長がありますので、ご興味のある方はお気軽にお問い合わせください。
B-03	(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所	(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所における技術支援事業の紹介	(一財)近畿高エネルギー加工技術研究所における技術支援事業(機器利用・依頼試験・機器講習会)、塩水噴霧試験機(耐食)、阪神南リーディングテクノロジー事業3Dプリンタ活用支援例などについて紹介します。

内容は、予告なく変更する場合があります。
ご了承のほどお願いします。